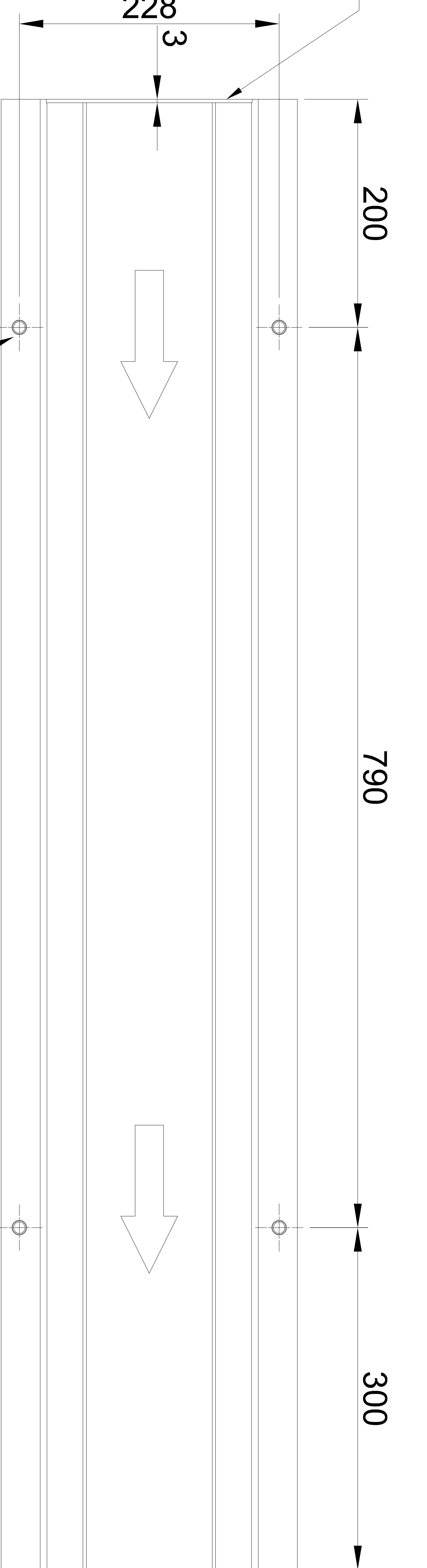
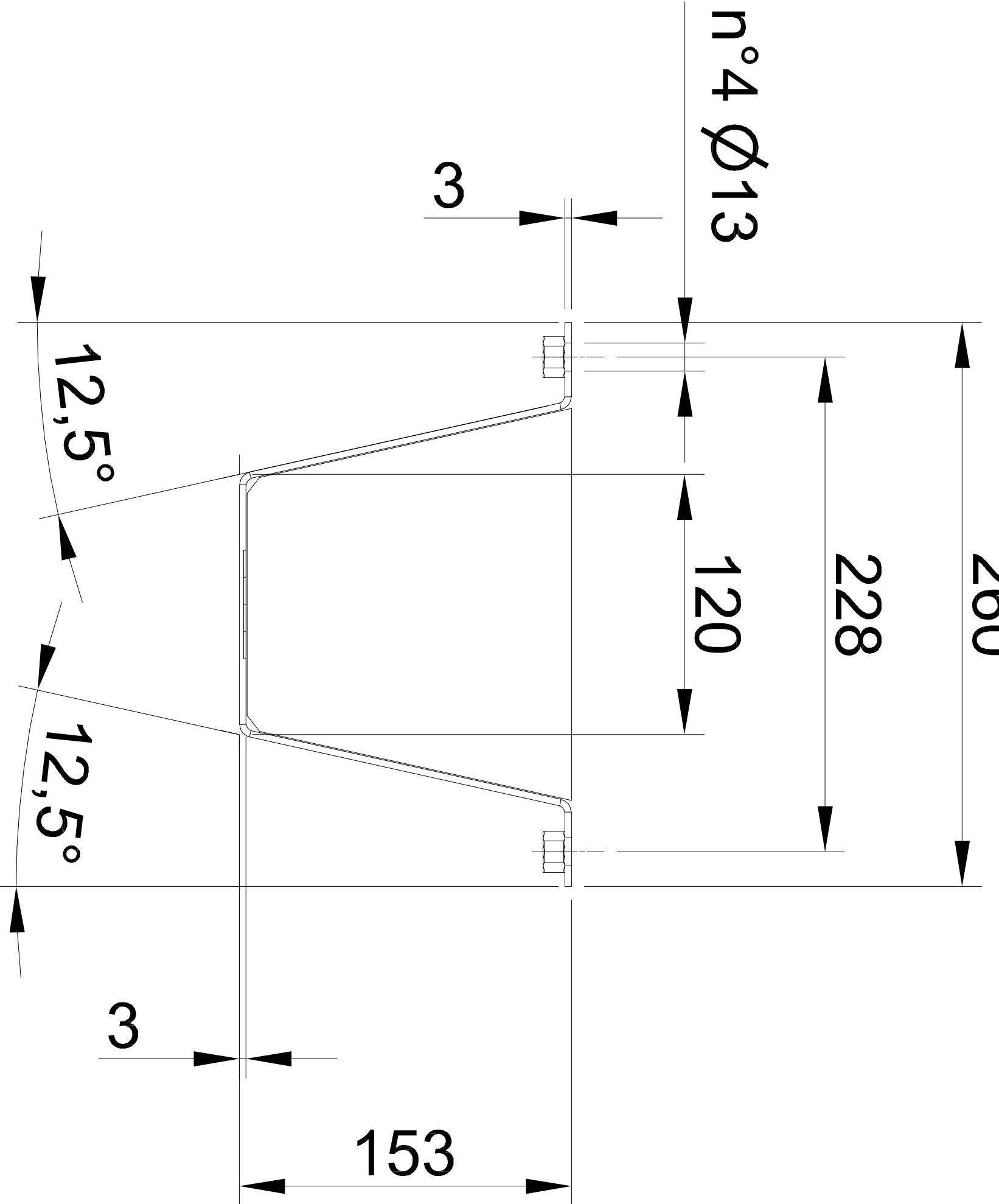
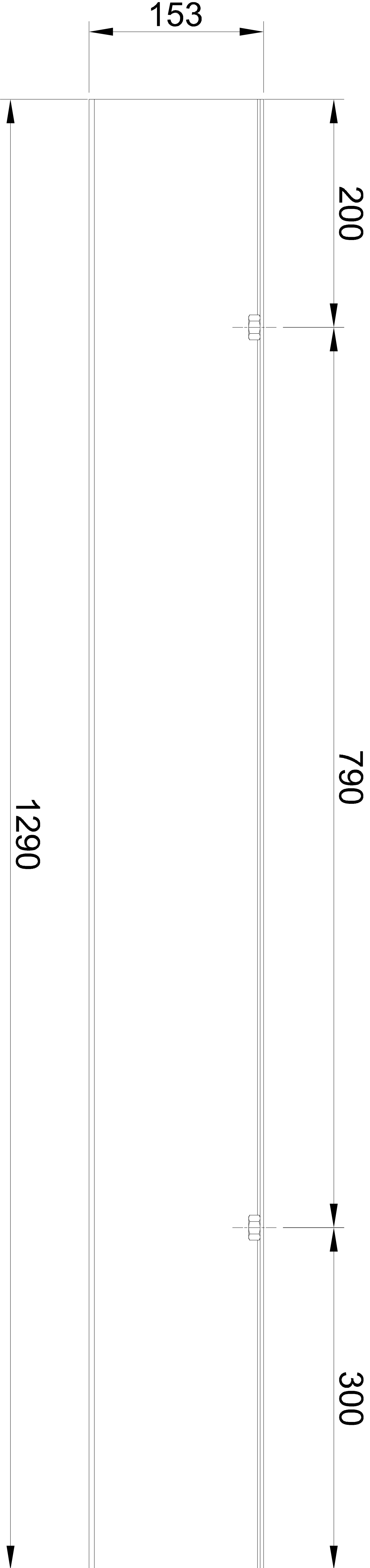


GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)									
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	6	30	120	400	1000	2000
	up to		fino a						
Tolerance		Scostamenti	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

REMOVE SHARP EDGES TOGLIERE SPIGOLI VIVI			
Chamfer Smusso	0.5x45°	R=0.5	



n°4 Dadi M12 UNI5588 da saldare
n°4 Nut M12 UNI5588 to be welded

NORME GENERALI DI SALDATURA

GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"

EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON AL TRIMENTI INDICATO - A = 0.7

DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE

WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7

OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT

BRUNO PRESEZZI spA

UFFICIO TECNICO

VALIDO PER COSTRUZIONE

S.P.	R.V.	R.V.	15,6 kg	
Disegnato	Verificato	Autorizzato	Materiale	Massa

Descrizione:

Canale di scarico L=1290

(*Drain channel L=1290*)

Disegno N.

60-24-00B-108

Scala: 1 : 6

Revisione: 0

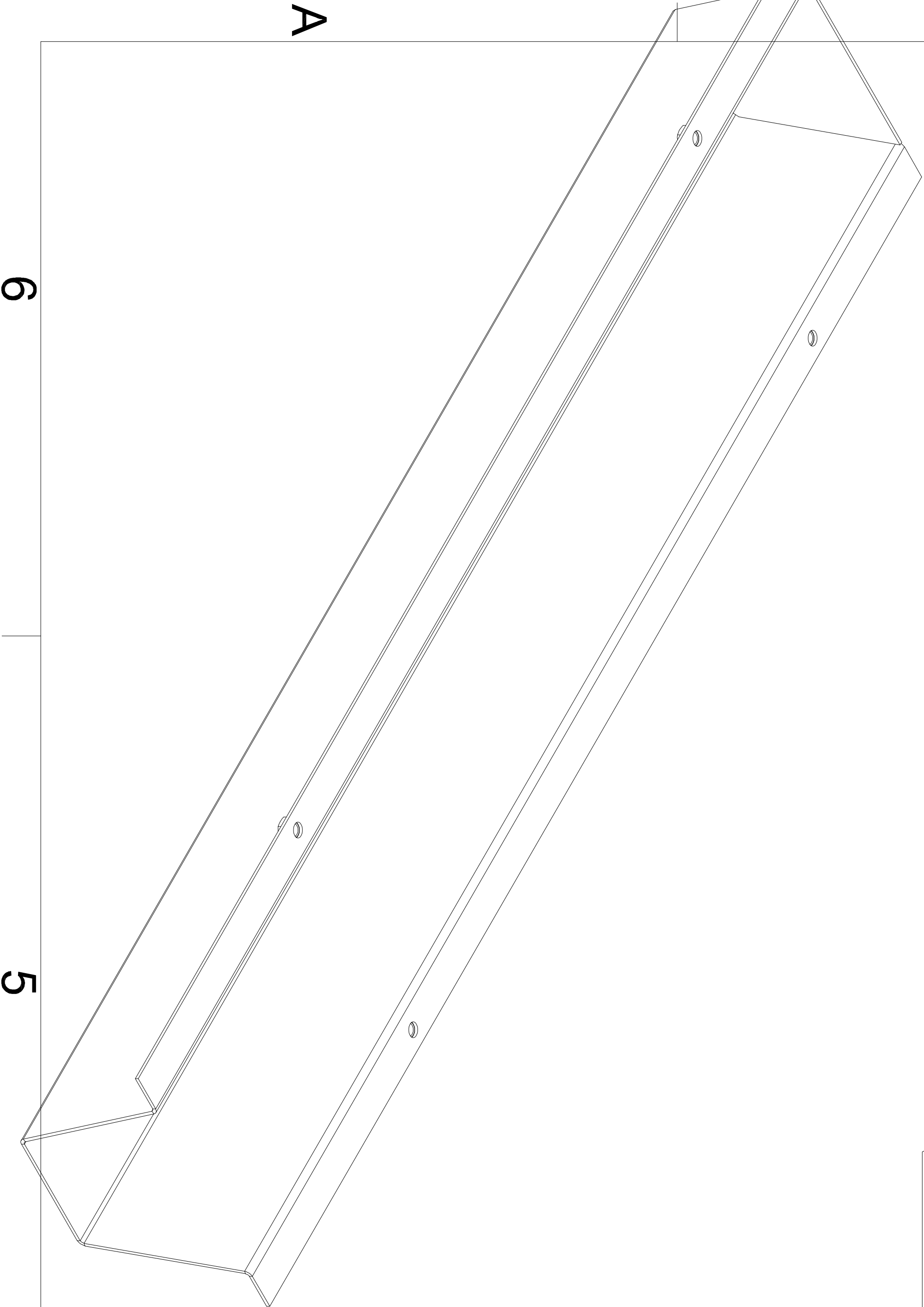
Foglio: 1 di 1

A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno

Via per Ornaio 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY

Tel. 0391635021 FAX 03916081373 - e-mail: bruno.presezzzi@brunopresezzzi.com

A3



6 5 4 3 2 1